

Общество с ограниченной ответственностью ООО «Шахтинская керамика»

Утверждаю

Представитель по доверенности
ООО «Шахтинская керамика»
№92 от 06.12.2022



Ильин С.Н.

2023г.

МЕТОДИКА ПРИЕМКИ ПОДДОНОВ ПЛОСКИХ ДЕРЕВЯННЫХ

Дата введения в действие «__»____2023г.

Согласовано

Согласовано

Зам. директора по производству

Руководитель службы закупок сырья и
материалов

согласовано
электронно Чернокнижников М.В.
«08» февраля 2023г.

согласовано
электронно Костин А.А.
«08» февраля 2023г.

Согласовано

Согласовано

Руководитель службы терминальной
обработки и хранения

Руководитель СКК

согласовано
электронно Геращенко А.Г.
«07» февраля 2023г.

согласовано
электронно Романченко В.В.
«08» 02 2023г.

Приемка поддонов на материальном складе:

Приёмщик:

- **Кладовщик** склада вспомогательных материалов

Порядок приемки

1. По прибытию грузовика производится разгрузка партии поддонов кладовщиком склада вспомогательных материалов.
2. В случае забраковки партии поддонов вызывается специалист службы закупок сырья и материалов и составляется акт забраковки по форме М-7 и поддоны возвращаются поставщику.

Правила приемки поддонов на материальном складе.

- 1) Приемка поддонов должна производиться партиями от 100 до 1000 шт. В состав партии входят поддоны одного типоразмера, изготовленные по одной технологии из материалов одного вида, единовременно принимаемые на склад.
- 2) Проверку геометрических размеров и качества сборки поддонов проводят визуально (во время разгрузки поддонов из разных пачек и в разных частях автотранспорта). В случае отклонений от утвержденного чертежа – выполняются замеры несоответствующих элементов поддона. В случае несоответствия хотя бы одного поддона проводится проверка удвоенного количества поддонов.
- 3) Контроль внешнего вида, качества древесины и сборки поддонов проводят визуально по ГОСТ 33757-2016 «Поддоны плоские деревянные. Технические требования» (условные обозначения деталей поддона приведены на чертеже, рисунок 1). Поддоны, не соответствующие утвержденному чертежу, признаются не соответствующими ГОСТ без контрольных замеров.
- 4) В случае обнаружения в поддоне расстройство узлов соединения (просветов между элементами), с отходом одной детали от другой более чем на 2 мм, поддон признается непригодным к использованию. Определяется визуально, поддон должен находиться в транспортном пакете, в просвете между конструктивными элементами в самом узком месте величина зазора не должна превышать 2 мм.

Допустимое количество забракованных поддонов на партию определяется исходя из таблицы:

Количество поддонов в партии	Максимально-допустимое количество забракованных поддонов в партии
0-100	4
101-200	8
201-300	12
301-400	16
401-500	20
501-600	24
601-700	28
701-800	32
801-900	36
901-1000	40

По достижению предельного количества забракованных поддонов приемка поддонов прекращается и вызывается представитель службы закупок сырья и материалов для извещения поставщика о составлении акта забраковки.

Технические требования приемки поддонов

- 1) Деревянные детали поддона должны быть изготовлены из пиломатериалов хвойных или лиственных пород древесины. Не допускается изготовление поддонов из тополя.
- 2) Деревянные детали поддонов должны быть без пороков: острого обзола, проросли, гнили, механических повреждений и инородных включений. Тупой обзол допускается на двух кромках каждой детали при условии, что он не должен быть более 15 мм. Тупой обзол не допускается при применении дуба, в других породах на наружных кромках крайних досок настила и основания.
- 3) Доски должны быть цельными. В каждой доске допускается одна глубокая (сквозная) трещина длиной не более ширины доски вдоль волокон древесины.
- 4) Шашки должны быть изготовлены из целого куска древесины или одного куска древесной прессованной массы. В шашках допускаются только пластевые трещины усушки.
- 5) Сучки диаметром до 10 мм не учитывают. Допускаются сросшиеся сучки. Диаметр сучка не должен превышать $\frac{1}{4}$ ширины доски на поперечных досках и $\frac{1}{3}$ ширины доски – остальных досках.

- 6) Геометрические размеры должны соответствовать требованиям приложения 1 (рис. №1; №2; №3).
- 7) Не допускается: разность длин диагоналей поддона более 10 мм; отклонения поверхности настила поддона от плоскостности свыше 5 мм; уступы между элементами настила поддона по высоте на лицевой стороне более 2 мм.
- 8) Соединение деревянных деталей поддонов должно производиться гвоздями, согласно утвержденным чертежам, согласно приложения №1, рис. 1,2,3, при длине навинтованной части не менее 75 %. Расстояние между гвоздями должно быть не менее 1/3 ширины доски.

Общий процент забракованных поддонов, осуществлённых визуальным осмотром всей партии товара не должен превышать 4% от общей партии. В противном случае, товар подлежит возврату поставщику.

Приемка поддонов в цеху.

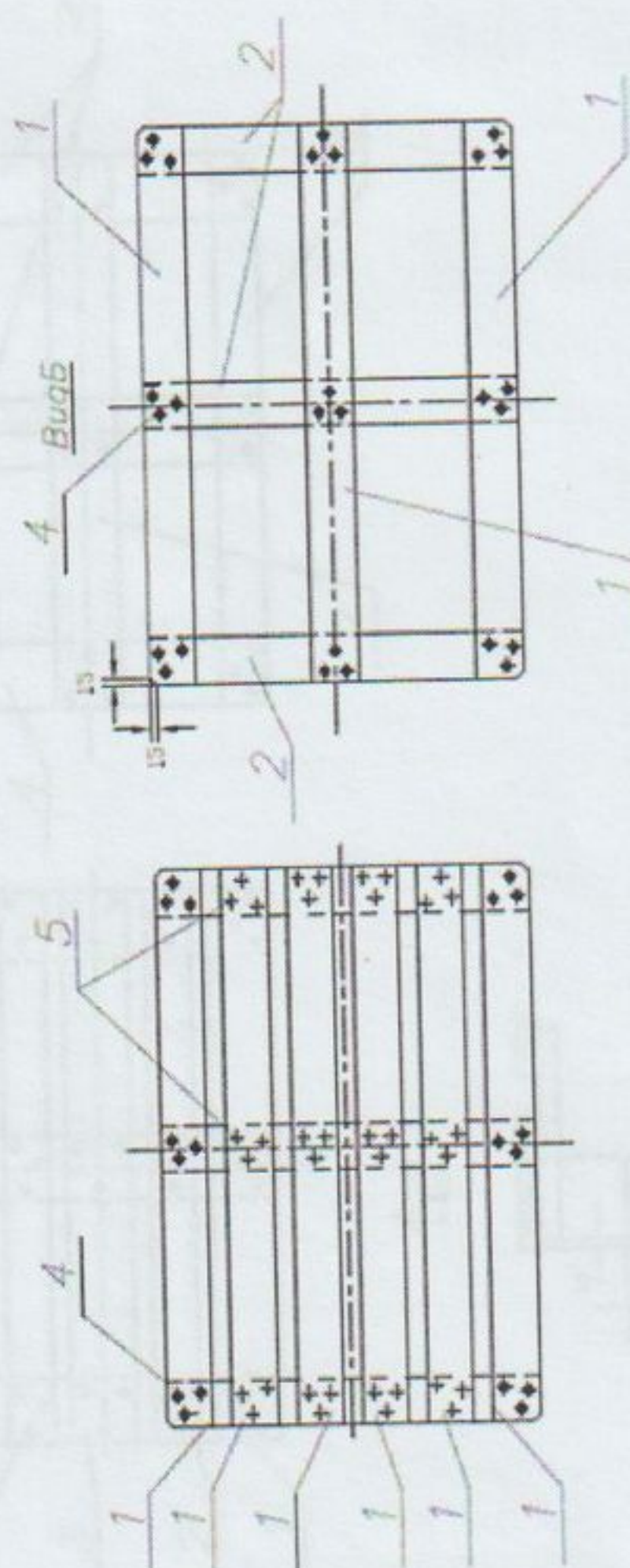
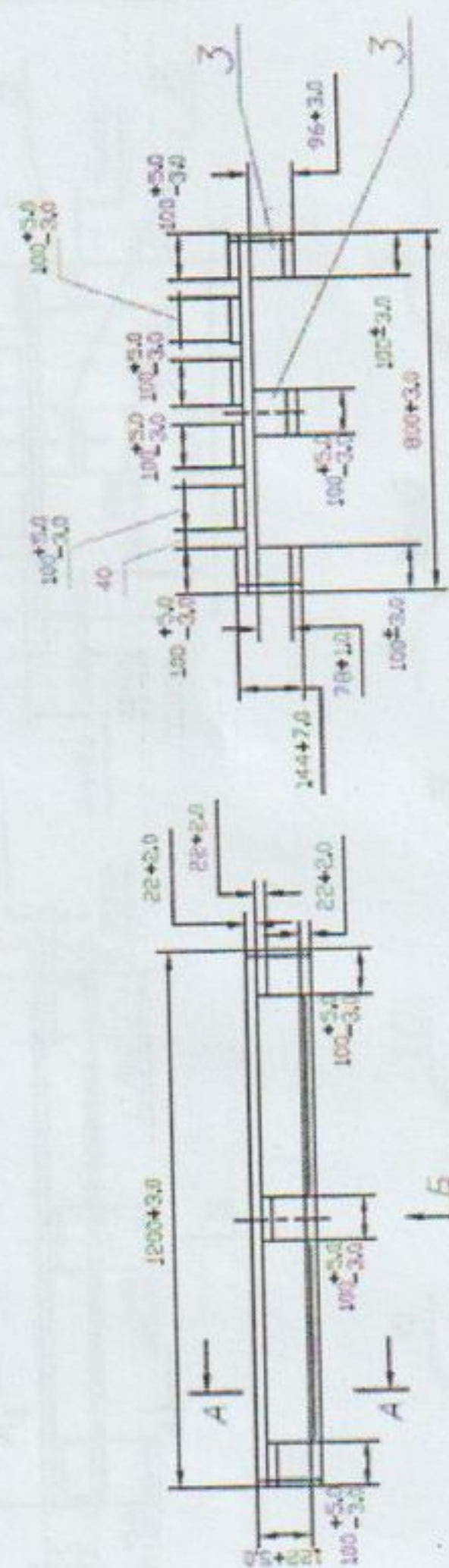
Приёмщик:

- **Наладчик оборудования керамического производства**

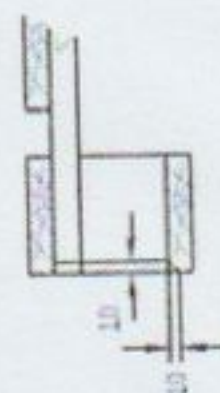
Порядок приемки:

- 1) Проверка поддонов производится при перемещении со склада ТМЦ в цех, визуально.
- 2) Поддон должен визуально соответствовать чертежу (см. приложение 1, рис.1; рис.2; рис.3) т.е. иметь соответствующие пропорции и количество досок.
- 3) Не допускаются поддоны несоответствующие **техническим требованиям приемки поддонов.**
- 4) Поддоны, не отвечающие данным требованиям, выбраковываются для восстановления и возвращаются на материальный склад.

Код	Обозначение	Наименование	Ед.	Примечание
		Документация		
		Сборочный чертеж		
42		Детали		
54	1	Доска настила и основная	9	
		22x20x100 ±3,0x1200x3,0		
54	2	Доска поперечная	3	
		22x20x100 ±3,0x600x3,0		
54	3	Шпиль	9	
		7x1,0x100 ±3,0x100 ±3,0		
		Стандартные изделия		
4		Гвоздь винтовой четырех- лобый фосфатированный		
		4,5x90		
5		Гвоздь винтовой четырех- лобый		
		3,5x60		



A-A
M1x5



Поставщик

Покупатель

Рисунок 1. Чертеж поддона допущенного к приемке на ООО «Шахтинская керамика»
Приложение №1 к методике приемки поддонов

Согласованно:

Начальник СКК

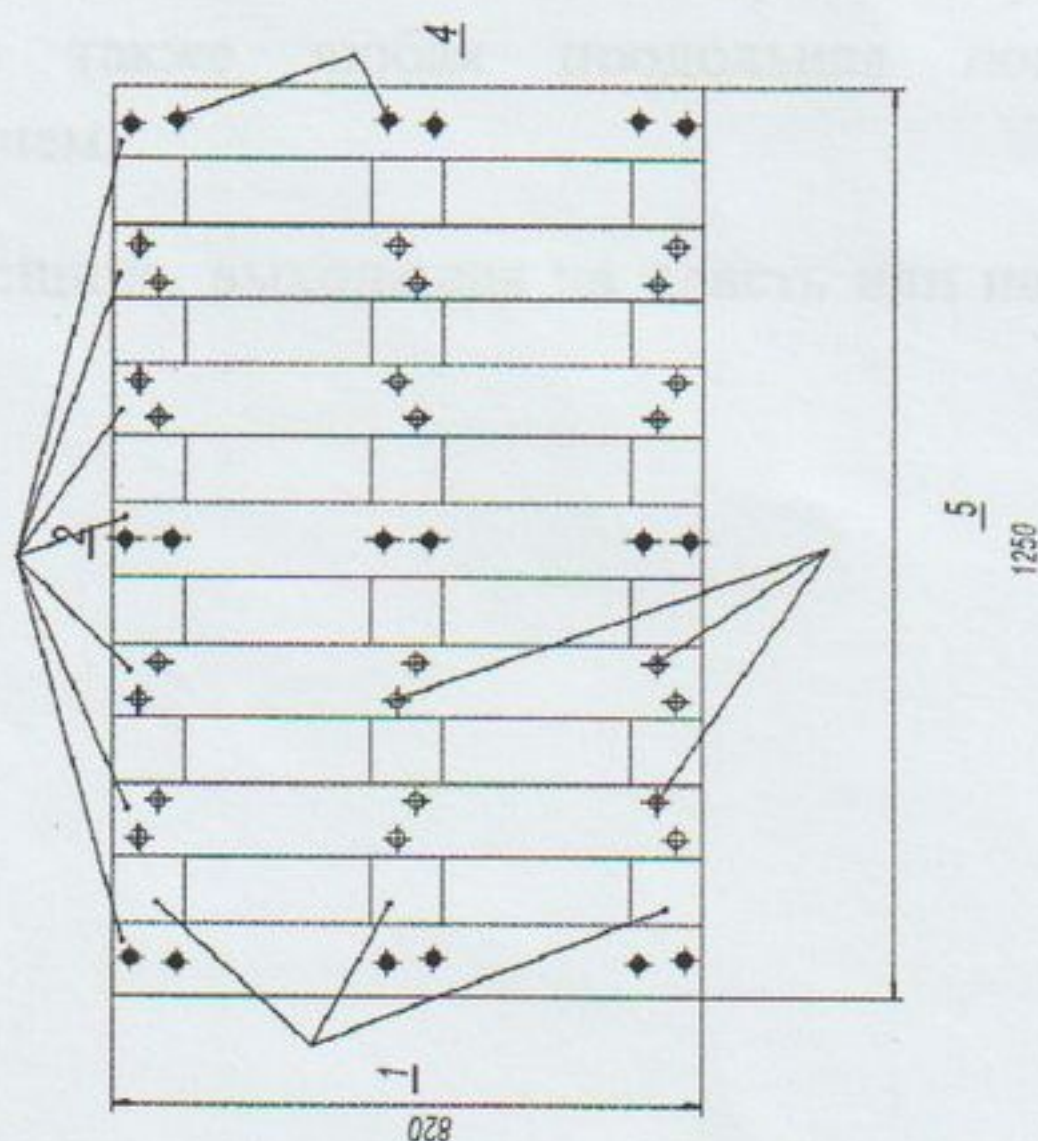
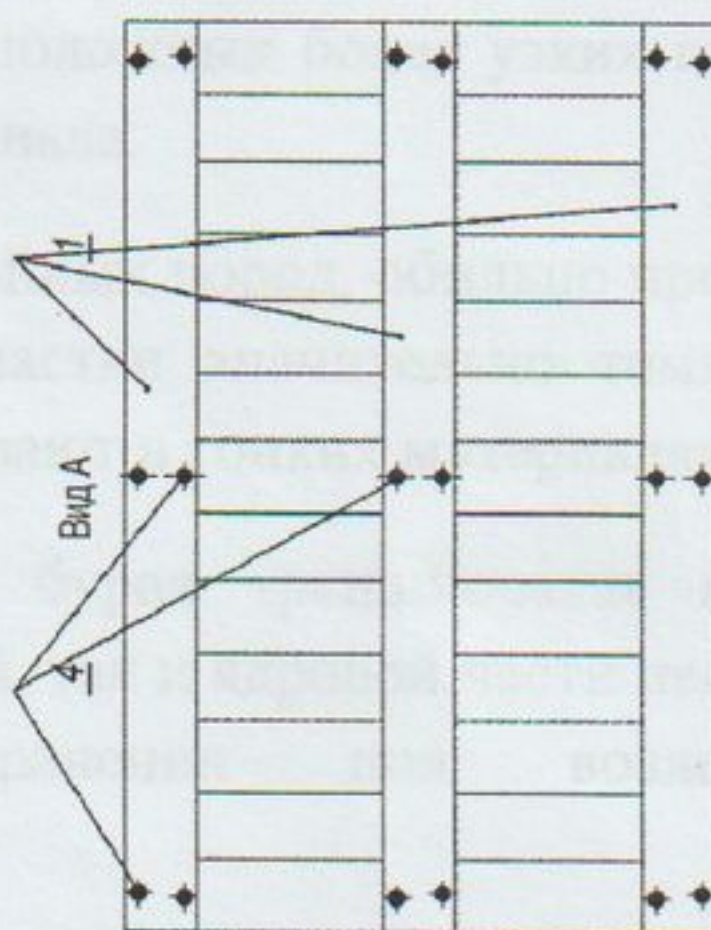
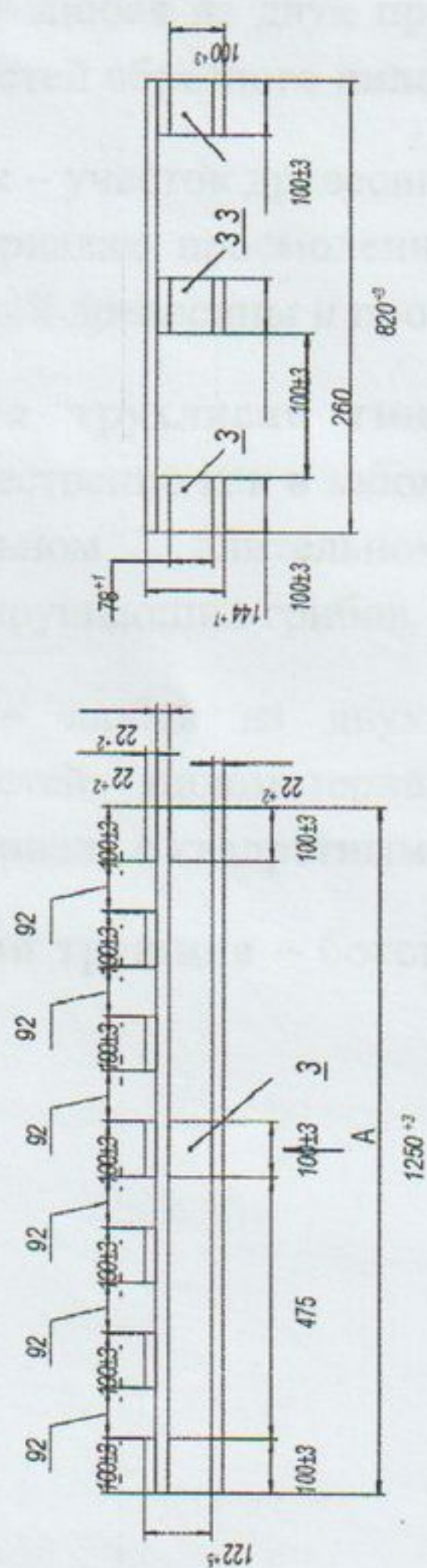
Романченко В.В.

Руководитель службы складской логистики

Бекетов В.В.

Руководитель службы железнодорожной логистики

Кочетов С.В.



Поставщик:

Покупатель:

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
	Оборочный чертёж	
	Детали	
1	Доска основания и поперечная	6
2	22+2,0x100±3x1250+3,0	7
3	Доска настила	9
	22+2,0x100±3x820+3,0	
	Шапка	
	78+1,0x100±3,0x100±3,0	
	Стандартные изделия	
4	Гвоздь винтовой четырёх-ходовой фосфатированный	36
	3,5x90	

Рисунок 3. Чертеж поддона допущенного к приемке на ООО «Маркинский кирпич»

Глоссарий

Прорость – зарастающая или заросшая рана, сопровождающаяся радиальной щелевидной полостью, как правило, заполненная остатками коры и омертвевшими тканями, сопровождается развитием в прилегающей древесине засмолка, грибных ядровых пятен и полос, ядровой гнили.

Обзол – часть боковой поверхности бревна, сохранившаяся на обрезном пиломатериале или детали.

Тупой обзол – обзол, занимающий часть ширины кромки пиломатериала.

Острый обзол – обзол, занимающий всю ширину кромки пиломатериала.

Кромка – любая из двух противоположных более узких продольно опиленных поверхностей обрезного пиломатериала.

Засмолок – участок древесины хвойных пород, обильно пропитанный смолой. В пиломатериалах просмоленные участки значительно темнее окружающих их нормальной древесины и просвечивают в тонких материалах.

Наружная трухлявая гниль – бурая трещиноватая гниль, возникающая преимущественно как в заболонной, так и ядровой части лесоматериалов, при их неправильном длительном хранении под воздействием сильных дереворазрушающих грибов.

Пласть – любая из двух противоположных более широких продольных поверхностей пиломатериала, а также любая продольная поверхность пиломатериала с квадратным сечением.

Пластовая трещина – боковая трещина, выходящая на пласть или на пласть и торец.