*Приложение 1*

 **Техническое задание**

на ремонт модулей инверторного привода ACS800-07 (с учетом материалов Исполнителя):

- модули выпрямителя ACS 800-704-0910-7+F250+OF253 (1 ед.)

- модуль инвертора ACS800-104-0580-7+E205+V991 (2 ед.)

1. Общие сведения.

1.1 Модуля выпрямителя ACS 800-704-0910-7+F250+OF253 и инвертора ACS800-104-0580-7+E205+V991 входят в состав инверторного привода ACS800-07 типоразмера 1xD4 +2xR8i, предназначенного для управления электродвигателями переменного тока, вращающими барабан мельницы непрерывного помола в массо-заготовительном отделении производства керамогранита.

1.2 Заказчик услуги по ремонту - ООО «Шахтинская керамика», Россия, 346516, г. Шахты, Ростовской обл., пер. Доронина, 2 «Б».

**2. Характеристика объекта ремонта**

2.1 Модуль выпрямителя ACS 800-704-0910-7+F250+OF253 представляет собой выкатную шкафную секцию, включающую проходные пластины кабелей питания, модуль питания, входные клеммы, гнездо шасси быстрого подключения, выключатель разъединитель модуля питания, блока управления секцией питания, поворотно-откидной рамы, трансформатора вспомогательных напряжений, выключателя вспомогательных напряжений с плавкими предохранителями, вентилятор охлаждения. Input: U3-380-690 (600UL, CSA) V I-816A F-48-63 Hz; Output: U513-933 (790UL, CSA) VDC I-1000ADC

2.2 Модуль инвертора ACS800-104-0580-7+E205+V991 представляет собой выкатную шкафную секцию, включающую гнездо шасси для подключения выхода модуля инвертора, выходные клеммы подключения кабелей электродвигателей, проходные пластины кабелей двигателей, блоки силовой электроники, вентиляторы охлаждения. Input: U-709-976 (848UL, CSA) V I-533A F-48-63 Hz; Output: U3-0-690 (600UL, CSA) VDC I-486A F-0…100Hz

**3. Требования к ремонту.**

3.1. При получении модулей в ремонт, Исполнителем проводится диагностика модулей, по результатам которой составляется дефектный акт с указанием неисправных элементов и направляется Заказчику.

3.2. После согласования с Заказчиком дефектного акта, Исполнитель предоставляет Спецификацию для оплаты ремонтных работ.

3.3. В результате ремонта функционал модулей должен быть восстановлен в полном объеме.

3.4. Все неисправные элементы (электронные платы, силовые элементы, предохранители, коммутация, кабели, вентиляторы и др.) заменяются на исправные из материалов Исполнителя.

3.5. Все элементы конструкции полностью восстанавливаются с полной комплектацией крепежных деталей.

3.6. Модули проходят тестовые испытания на стенде ремонтной организации.

3.7. Электрическая безопасность отремонтированных модулей должна полностью соответствовать документации производителя оборудования и требованиям законодательства РФ в области охраны труда.

3.8. Отчетная документация должна содержать информацию о проведенной работе, замене узлов и деталей.

**4. Срок выполнения.**

 Требуемый срок выполнения работы 5 рабочих дней с момента завершения комплектации запасными частями.

**5. Гарантийные обязательства.**

Подрядчик гарантирует безотказную работу отремонтированного оборудования в течение 12 месяцев с момента поставки оборудования на площадку ООО «Шахтинский керамики».

Подготовил:

Заместитель начальника участка

 по автоматизированным системам

управления производством Владимиров А.В.