**Техническое задание.**

на выполнение работ по замене футеровки шаровых мельниц TMNP-24 поток ОП:

1. Мельница шаровая №24 Б2/13 (SK0201\_000716 модернизация), Инв. № SK0201\_001373;
2. Мельница шаровая №24 Б2/14 (SK0201\_000717 модернизация), Инв. № SK0201\_001374;
3. Мельница шаровая №24 Б2/21 инв. № SK0201\_000824;
4. Мельница шаровая №24 Б2/22 инв. № SK0201\_000825.

**Порядок и объемы выполняемых работ.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование работ | Кол-во мельниц | Ед. изм. | На единицу оборудования | Всего по оборудованию |
| Демонтаж старой футеровки общей площадью | 4 | м2 | 26 | 104 |
| Откручивание гаек М16 крепления футеровки | 4 | шт | 300 | 1200 |
| Демонтаж шпилек крепления футеровки с помощью газорезки | 4 | шт | 300 | 1200 |
| Приварка шпилек электросваркой Ø16мм | 4 | шт | 300 | 1200 |
| Очистка внутренней части цилиндра мельницы щетками/шлифмашиной и обеспыливание для качественного прилегания элементов футеровки | 4 | м2 | 26 | 104 |
| Монтаж резиновой футеровки (поставка Заказчика) барабана и люка | 4 | м2 | 26 | 104 |

**Условия выполнения работ:**

Выполнение работ производится на территории Заказчика силами и инструментом Подрядчика в соответствии с чертежом 4829.00.000.ВО. (Предоставляется Заказчиком по требованию Подрядчика). Резиновая футеровка в комплекте с крепежом предоставляется Заказчиком.

**Требования к качеству, техническим и функциональным характеристикам:**

1. Работы должны выполнятся квалифицированными специалистами.

2. Подрядная организация должна иметь соответствующий инструмент для проведения работ.

3. Работы должны проводится в соответствии с требованиями норм и правил охраны труда (инструктажи и допуски и т.д.).

4. Работы будут выполнятся в действующем цехе.

5. Перед началом работ потребуется оформление Акта-допуска.

6. Привлечение третьей стороны для выполнения работ по согласованию от Заказчика.